

# **Jahresvoll- und Wahlversammlung am 20.3.2010**

## **Tagesordnung:**

1. Bericht des Vorstandes zum Sportjahr 2008
2. Bericht der Kassenprüfer
3. Aussprache zu den Berichten
4. Ehrung der Vereinsmeister
5. Entlastungen
  - des bisherigen Vorstandes
  - der bisherigen Kassenprüfer
  - der bisherigen Beschwerdekommision
6. Wahl der Wahlhelfer
7. Wahlen
  - des neuen Vorstand
  - der neuen Kassenprüfer
  - der neuen Beschwerdekommision
- Pause -**
8. Bekanntgabe des Wahlergebnisses und Konstituierung des neuen Vorstand
9. Ausblick auf das Sportjahr 2010
10. Vorstellung des Finanzplans 2010
11. Diskussion und Beschlussfassungen
12. Schlusswort

Mit einer kurzen Begrüßung der Teilnehmer durch Günter Stranz wurde die Versammlung um 15.10 Uhr eröffnet. Günter stellte Hans Joachim Fellmann als Versammlungsleiter und Jessica Wolf als Schriftführer zur Disposition. Beide erhielten das einstimmige Vertrauen.

Die Anwesenheitsliste liegt vor. Da es diese Jahr wieder eine Wahlversammlung ist, sind die Wahlzettel bereitgestellt.

Die Mitgliederversammlung wurde ordnungsgemäß einberufen, womit die Beschlussfähigkeit entsprechend §8 Absatz 5 der Vereinssatzung gewährleistet ist. Hinweis auf die Bedeutung der Versammlung. Die Redezeit wurde auf 2 Minuten beschränkt.

Vortrag der Tagesordnung, wie sie vorgeschlagen wurde. Einstimmig angenommen.

## **1. Punkt 1**

### Bericht von Günter

Der BTC hatte per 31.12.2009 einen Mitgliederbestand von 101 Mitgliedern, einschließlich 6 ruhenden Mitgliedschaften und 4 Ehrenmitgliedern.

Zu den Verbandsspielen eingesetzt waren 90 Mitglieder (44 Damen, 46 Herren, davon 17 Jugendliche) und 4 Gastspieler (3 Frauen und ein 1 Jugendlicher).

Im Jahr 2009 sind 6 Mitglieder ausgetreten und leider niemand eingetreten. Die genannten Zahlen lassen erkennen, dass das Thema "Mitgliederwerbung" immer noch sehr aktuell ist.

Zu den Verbandsspielen 2009 konnten 3 Damenmannschaften, 3 Herrenmannschaften, 1 Juniorenmannschaft und 1 Bambinimannschaft gemeldet werden. Die Ergebnisse können übers Internet abgerufen werden.

Sämtliche Turniere wurden gem. unserem Terminplan durchgeführt.

Leider muss jedoch festgestellt werden, dass bei einigen Veranstaltungen die Beteiligung aus unverständlichen Gründen weit unter den Erwartungen lag.

Dank an alle Mannschaftsführer und die Spieler für den reibungslosen Ablauf der Spiele.

Erwähnung der

- Vereinsmeisterschaften : Damen / Herren  
Damen-Doppel / Herren-Doppel  
Seniorinnen / Senioren  
Bambini und Junioren

- BTC Open

- Spree-Mixed

- Nebelpokal

und deren Gewinner.

Allen Organisatoren ein herzliches Dankeschön.

Im Jugendbereich haben wir 15 Jugendliche und Kinder, wobei Tobias Hermann wieder das Jugendtraining dankenswerterweise übernahm.

Im Jahr 2009 haben 10 Kinder und Jugendliche am Probetraining teilgenommen.

4 Jugendliche beteiligten sich am Teufel Cup. an dem Max Minkwitz recht erfolgreich teilnahm.

Unserer besonderer Dank gilt den Bambini, welche des öfteren als Ersatz bei den Junioren spielen mussten.

Die wesentlichen Arbeitseinsätze bestanden in der Frühjahrsinstandsetzung und der Inbetriebnahme der Plätze und Anlage und wurde vorrangig durch die Erneuerung der Plätze 3-5 geprägt.

Darüber hinaus waren im Clubhaus mehrmals umfangreiche Reparaturarbeiten an der Heizungsanlage erforderlich.

Im November vergangenen Jahres wurden Achim Fellman und Jens Kühne zu einem Fortbildungslehrgang über Platzpflege und Platzinstandhaltung delegiert.

Da die Jahreshauptversammlung des TVBB erst am 21.3.2010 stattfindet, werden evtl. wichtige Entscheidungen und Festlegungen durch Direktinformationen an die Sportwarte oder ggf. durch Aushang bekanntgegeben.

Da im Jahr 2009 keine Beschwerden vorlagen, kam die Beschwerdekommision nicht zu Einsatz.

Dank an alle Mitglieder und Mitglieder des Vorstands für die Zusammenarbeit 2009.

Hinweis zu den Finanzen:

Der Finanzbericht für das Jahr 2009 liegt allen vor und kann von unserer Finanzwartin erläutert werden.

Derzeit bestehende Rückstände aus Beitragszahlungen und Arbeitsstunden belaufen sich auf 2310,00€.

Sponsoren 2009:

PEBA 1250,00€

Reifenpoint 500,00€

Dank an alle Sponsoren.

Zur Erneuerung der Plätze 3-5: (Kurzinformation!)

- Ausschreibung der Bauleistung im Jahr 2009 unter Beteiligung von 3 Firmen

- Fa. Riedel gab das wirtschaftlichste Angebot ab und wurde am 13.2.2009 mit den Arbeiten beauftragt.

- Die Arbeiten begannen am 9.3.2009 und wurden mit der Abnahme der Beregnung am 30.4.2009 abgeschlossen.

Kosten:

Das von der Senatsverwaltung bestätigte Budget betrug 60.000,00€, davon benötigt wurden 59.986,52€. Daraus ergibt sich ein rückzahlbarer Zuschuss von 23.946,66€.

Die restliche Summe setzt sich aus einem Zuschuss des Senates(11.986,66€) und Eigenarbeitsleistung(24.000,00€) zusammen.

Die Rückzahlung erfolgt ab 1.11.2009 insgesamt sieben Jahre a 3000€ und im achten Jahr ein Restbetrag von 2946,66€.

### **1. Punkt 2**

Die Kassenprüfung fand laut Beate am 3.2.2010 mit ihr und Christa Walter statt.

Es wurde das Kassenbuch und das Baukonto überprüft.

Das Kassenbuch für 2009 wurde von Martina Christian ordentlich geführt. Es gab keine Beanstandungen.

Die Rechnungen für das Baukonto wurden von Henrik überprüft.

Beate attestiert dem Verein einen sehr sparsamen Umgang mit den zur Verfügung stehenden Finanzmitteln.

Der Verein bedankt sich bei Martina Christian sehr für die ordentliche Führung und Verwaltung der Vereinskasse.

### **1. Punkt 3**

Zur Aussprache zu den Berichten gab es keine Wortmeldungen.

## **1. Punkt 4**

Auszeichnung der Vereinmeister

Damen Einzel - Birgit Mertens

Herren Einzel - Patrick Weiß

Die Pokale werden den Siegern bei nächster Gelegenheit übergeben, da beide leider nicht anwesend waren.

## **• Punkt 5**

Dem Vorstand wurde eine ordentliche Arbeit bescheinigt. Seine Entlastung sowie der Kassenprüfer und der Beschwerdekommision erfolgte en bloc - einstimmig.

## **• Punkt 6**

Als Wahlhelfer wurden Ute Breuer und Markus Römer vorgeschlagen und einstimmig angenommen.

## **• Punkt 7**

Die Versammlung umfasste 24 Personen, von denen alle wahlberechtigt waren. 24 Wahlzettel kamen zurück.

Der Vorstand wurde verdeckt über Wahlzettel gewählt - man konnte den Zettel so wieder abgeben oder Kandidaten streichen oder neue Vorschläge machen. Es galt die einfache Mehrheit der anwesenden Stimmberechtigten. Die Kandidaten wurden vorgestellt und einstimmig gewählt. Achim machte die Mitglieder jedoch darauf aufmerksam, dass sich Günter langsam aus der Vorstandsarbeit zurückziehen möchte. Für die Kassenprüfung wurden Beate Klose und Christa Walter sowie für die Beschwerdekommision Falk Hiepe, Cerstin Buggisch und Werner Hübenthal nominiert und einstimmig gewählt.

## **• Punkt 8**

Das Ergebnis wurde bekannt gegeben und die gewählten Vertreter wurden gefragt, ob sie die Wahl annehmen und für das ihnen entgegengebrachte Vertrauen beglückwünscht.

## **1. Punkt 9**

Weiterhin im Mittelpunkt unserer Bemühungen wird die Mitgliederwerbung (vor allem Kinder und Jugendliche) stehen, sowohl als Flyer als auch im Internet unter [www.btc92.de](http://www.btc92.de). Zu den Verbandsspielen 2010 wurden folgende Mannschaften gemeldet:

1 Damenmannschaft

1 Damenmannschaft + 40

1 Damenmannschaft + 60

1 Herrenmannschaft

1 Herrenmannschaft + 40

1 Herrenmannschaft + 60

1 Juniorenmannschaft

Es wird sich auch weiterhin nicht vermeiden lassen, dass der Jugendbereich, gemeint sind Jugendwart und Trainer, gemeinsam mit dem Vorstand versuchen muss hinsichtlich Werbung, Training und Turniere eine vertretbare Lösung zu finden.

Die Arbeitseinsätze werden sich im wesentlichen auf die jährliche Frühjahrsinstandsetzung erstrecken. ( Termin 10.und 17.4.2010 )

Es sollte grundsätzlich darauf geachtet werden, dass geleistete Arbeitsstunden und Platzvermietungen eingetragen werden.

**1. Punkt 10**

Martina stellte den neuen Finanzplan, der auf den Erfahrungen des alten basiert, vor. Danach wird es keine besonderen Änderungen in den allgemeinen Einnahmen und Ausgaben geben.

Jedoch machte sie darauf aufmerksam, dass aufgrund der jährlichen Rate zur Rückzahlung des Kredites, in den kommenden Jahren nur absolut notwendige Ausgaben erfolgen werden.

Gleichzeitig wies darauf hin, dass für Einzahlungen ( Beiträge, Spenden...) nur noch das normale Vereinskonto benutzt werden soll.

**1. Punkt 11**

Beate Klose machte den Vorschlag, den Teilnehmern von Vereinsturnieren künftig, als kleine Aufmerksamkeit, wieder Urkunden zu überreichen.

**1. Punkt 12**

Günter beendet die Versammlung um 16.00 Uhr

A. Fellmann  
Versammlungsleiter

J. Wolf  
Protokollführerin